

Programat[®] EP 5010

Der intelligente Press- und Brennofen

Effizient
zu ausgezeichneten
Press- und
Brennresultaten.
Mit Wärmebildkamera.



Der ideale Pressofen für IPS e.max[®] Press

Bewährt

Hinter den Pressöfen von Ivoclar Vivadent steht eine langjährige Erfolgsgeschichte. 1991 hat das Unternehmen die Presstechnik im Dentalmarkt eingeführt und seither als Marktführer die Kunden immer wieder durch qualitativ hochwertige Produkte überzeugt.

Innovativ

Der Programat EP 5010 ist auf der Basis des Programat EP 5000 weiterentwickelt worden und wartet mit vielen Innovationen auf.

Systemkomponenten als Schlüssel zum Erfolg

Der grosse Erfolg der Programat-Presstechnologie basiert darauf, dass sie perfekt auf die Materialien von Ivoclar Vivadent abgestimmt ist. Die Anwender können sich somit voll und ganz auf ihr Gerät verlassen und profitieren zudem von ausgezeichneten Press- und Brennresultaten.



NOCH MEHR



- Multimedia-Funktionen (Fotos, Videos, Musik)
- 500 individuelle Brennprogramme und 20 individuelle Pressprogramme
- Grosse Brenngut-Ablageplatte mit separatem Abkühlgitter
- Integrierter Brennzangenhalter
- SD-Kartenleser für Bilddatenübertragung

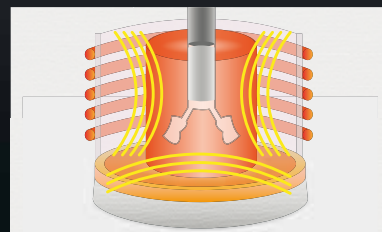


Setzt neue Massstäbe. Mit neuer Muffeltechnologie.

QTK2-Muffeltechnologie mit SiC-Bodenreflektor

Die neue QTK2-Muffel sorgt in Kombination mit dem SiC-Bodenreflektor für eine optimale Temperaturverteilung. Dabei erwärmt sich die Pressmuffel noch besser und homogener, was zu hochwertigen Press- und Brennresultaten führt.

Zudem können dank der gleichmässigen Temperaturverteilung selbst Objekte gepresst werden, die als schwer zu pressen gelten.



Gute Durchwärmung der Pressmuffel mit der SiC-Bodenplatte auch im Bodenbereich.



Ausgezeichnete Pressresultate, auch bei dünnen Rändern.



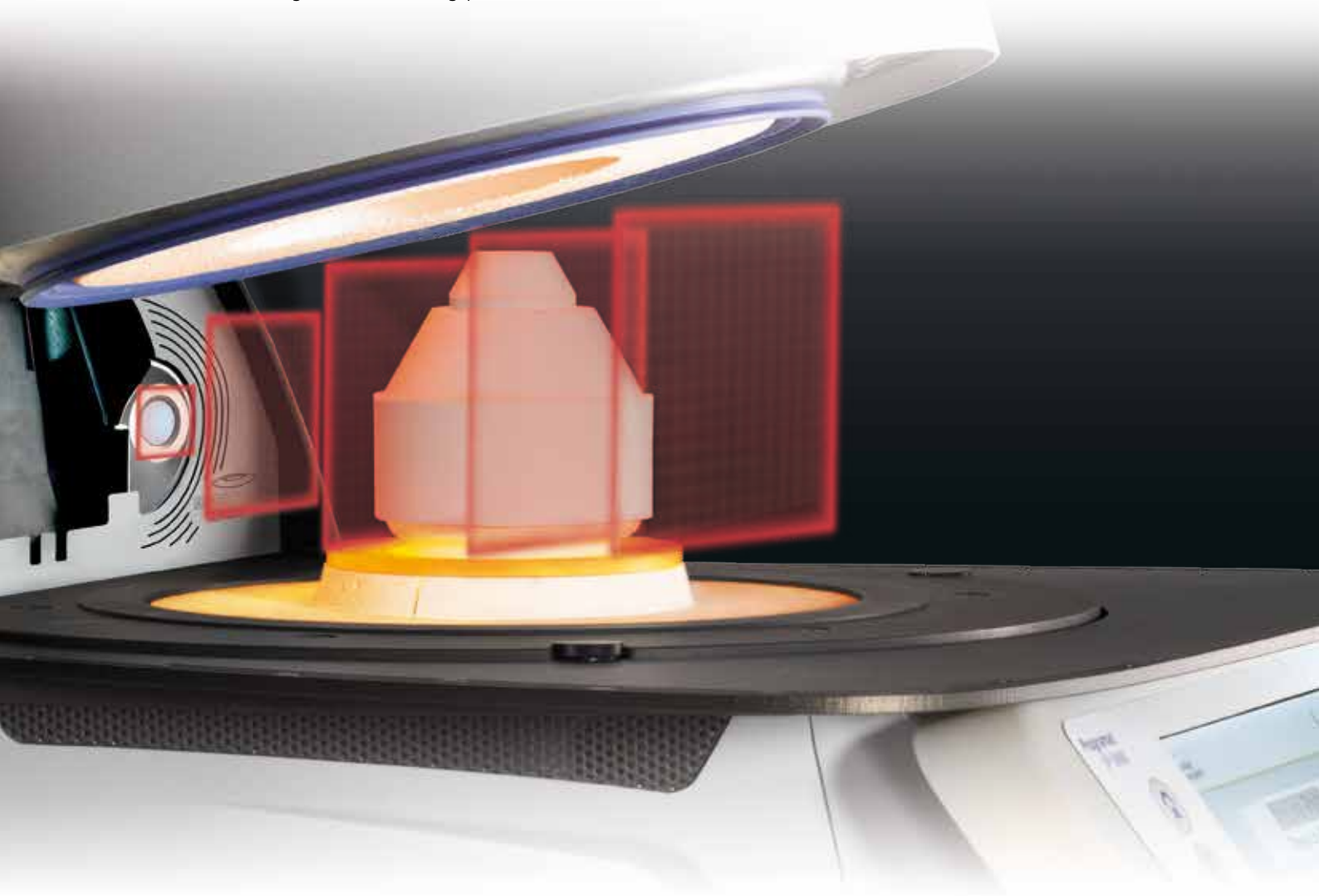
Alle Ivoclar Vivadent-Programme sind bereits hinterlegt und in verschiedene Materialgruppen unterteilt.

Die intelligente Programat-Infrarot- Technologie.

Wie funktioniert die Infrarot-Technologie?

Die innovative Infrarot-Technologie erkennt mit der eingebauten Infrarot-Kamera die exakte Temperatur auf der Oberfläche der Brennoobjekte und der Pressmuffel. Diese Technologie eröffnet eine Vielzahl an neuen Möglichkeiten zur Steuerung des Vortrocknungsprozesses bei

Brennoobjekten. Im Pressbetrieb erfolgt die Messung der Temperatur und der Grösse der Pressmuffel vollautomatisch und berührungslos. Durch diese Technologie wird der Komfort und die Prozesssicherheit erhöht.



Der Ofenkopf und die Heizung werden mit der Infrarotkamera gesteuert, so dass immer die vordefinierte Temperatur zur Vortrocknung auf dem Brennoobjekt vorhanden ist.



Misst die Temperatur des Brennobjektes oder der Pressmuffel.

Brennfunktion:

Objektbezogene Temperaturmessung und Vortrocknungsprozess

Die IR-Kamera misst während des Vortrocknungs- und Schliessprozesses die Temperatur der Oberfläche des Brennobjektes. Sie berechnet und steuert den idealen Vortrocknungsprozess.

VORTEILE

- Hohe Prozesssicherheit
- Höhere Brennqualität
- Bis zu 20 % schnellere Prozessdauer

Pressfunktion:

Berührungslose Temperaturmessung auf der Pressmuffel

Bei der Ofenbestückung kontrolliert die IR-Kamera die Temperatur der vorgewärmten Pressmuffel und passt gegebenenfalls den Pressprozess an oder warnt vor zu kalter Pressmuffel.

VORTEILE

- Praktisch keine Fehlpressungen infolge zu kalter Pressmuffel
- Der Vorwärmeofen kann optimal auf den Pressofen abgestimmt werden

Automatische Pressmuffel-Grössenerkennung

Das IRT-System erkennt automatisch die Grösse der eingestellten Pressmuffel.

VORTEILE

- Automatische, schnelle und bequeme Muffelgrössenselektion

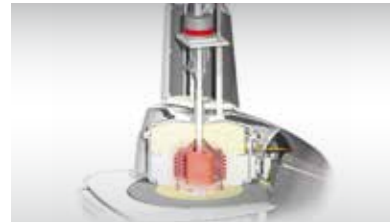


Während der Bestückung wird das Wärmebild der Pressmuffel auf dem Display angezeigt.

Weitere Besonderheiten

Elektronischer Pressantrieb mit Kraftsensor

Der elektronische Pressantrieb mit Kraftsensor erfasst und steuert den Druck des Pressstempels in hochpräziser Weise und erlaubt hochwertige Pressresultate. Ein Druckluftanschluss ist nicht notwendig.



Crack Detection System (CDS)

Der Progamat EP 5010 verfügt über ein Crack Detection System (CDS). Diese Funktion erkennt Risse in der Pressmuffel frühzeitig und nimmt gegebenenfalls den Druck weg. Der Pressprozess wird rechtzeitig beendet und die Restaurationen werden geschützt.



Automatische Doppelbereich-Temperaturkalibration (ATK2)

Das ATK2-Temperaturkalibrationssystem ermöglicht eine vollautomatische und genaue Temperaturkalibration in zwei unterschiedlichen Temperaturbereichen. Dies sorgt für eine überaus hohe Press- und Brenngenauigkeit sowie reproduzierbare Press- und Brennresultate bei unterschiedlichen Materialien (niederschmelzende und hochschmelzende Keramikmassen).



OSD-Betriebszustand- und Fortschrittanzeige

Die farbige OSD-Betriebszustandsanzeige (Optisches Status-Display) informiert mittels unterschiedlicher Farben über den aktuellen Betriebsstatus. (rot = heizen, grün = bereit, blau = kühlen).



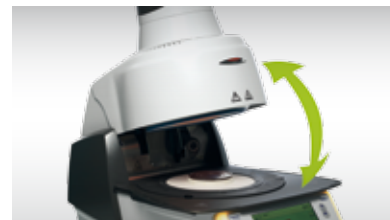
Software-Update via USB-Stick

Die Durchführung von Software-Updates war noch nie so einfach: Einen USB-Stick mit aktueller Software einstecken und auf den Button „Software Update“ drücken. Das Update wird automatisch durchgeführt.



Komfortable Press- und Brennraumbestückung

Beim Öffnen schwenkt der Ofenkopf nach oben und gibt damit viel Arbeitsraum frei. Dadurch ist ein einfaches und komfortables Bestücken der Press- und Brennkammer möglich.



Ferndiagnose über Internet via E-Mail

Für den technischen Support kann auf Knopfdruck ein Diagnose-Datenfile erstellt werden, das bequem per E-Mail an eine Servicestelle von Ivoclar Vivadent gesendet wird. Diese kümmert sich umgehend um das Anliegen.



NOCH BESSER



- Doppelventil-Vakuumtechnologie
- Abnehmbarer Ofenkopf für einfachen Service und Transport
- Power Fail Save zur Überbrückung von kurzfristigen Stromausfällen
- Unterschiedliche Pflege- und Diagnoseprogramme
- PrograBase Software: erlaubt die Verbindung des Gerätes zum PC
- Drahtlose Datenübertragung mittels WIFI-Technologie
- Wählbare Lautsprecher-Signaltöne und Melodien
- Stereo-Lautsprecheranschluss für externe Lautsprecher

Technische Daten

Netzanschluss	110 – 120 V / 50 – 60 Hz 200 – 240 V / 50 – 60 Hz Zulässige Spannungsschwankungen ± 10 %
Max. Stromaufnahme	12 A bei 110 – 120 V 8.0 A bei 200 – 240 V
Daten für Vakuumpumpen	Max. Leistung: 250 W Endvakuum: < 50 mbar Nur geprüfte Pumpen verwenden
Abmessungen des geschlossenen Ofens	Tiefe: 495 mm Breite: 320 mm / 395 mm (mit Ablageplatte) Höhe: 550 mm
Brennraum-Nutzmasse	Durchmesser: 90 mm Höhe: 80 mm
Max. Brenntemperatur	1'200 °C
Gewicht	20,5 kg
Sicherheitshinweise	Der Ofen wurde entsprechend den folgenden Normen gebaut: – IEC 61010 – UL und CAN/CSA
Funkschutz / elektromagnetische Kompatibilität	EMV-geprüft

Lieferumfang

Programat EP 5010
Netzkabel
Vakuumschlauch
Programat-Brenngutträger-Kit 2
Automatisches Temperatur-Kontrollset ATK2 (Testset)
USB-Downloadkabel
Muffelabkühlgitter
Programat-WLAN-Kit
Diverses Zubehör

Empfohlenes Zubehör

(nicht im Lieferumfang enthalten)

Vakuumpumpe VP4 oder VP5
Programat-Zubehörsset
Automatisches Temperatur-Kontrollset ATK2





Festsitzende Prothetik

Programat® EP 5010 ist ein Produkt aus der Kategorie „Festsitzende Prothetik“. Produkte aus dieser Kategorie decken den Prozessablauf bei der Fertigung der festsitzenden Prothetik ab – von der provisorischen Versorgung bis zur Pflege der Restauration. Die Produkte sind optimal aufeinander abgestimmt und ermöglichen eine erfolgreiche Verarbeitung und Anwendung.



DIES SIND WEITERE PRODUKTE AUS DIESER KATEGORIE:

IPS e.max® System

all ceramic – all you need



Eine Gesamtlösung für alle Indikationen

- Hochfeste und hochästhetische Materialien für Press- und CAD/CAM-Technologie
- Einzigartiges Lithium-Disilikat (LS₂) und Zirkoniumoxid (ZrO₂): vom dünnen Veneer bis zur weitspannigen Brücke
- Flexible Befestigung: adhäsiv, selbstadhäsiv und konventionell

Multilink® Automix

Das adhäsive Befestigungs-System



Eine starke Verbindung, klinisch bewährt

- Starker Halt – sowohl dual- als auch selbsthärtend
- Universell – befestigt Silikat- und Oxidkeramik sowie Metall
- Klinisch bewährt – zahlreiche langjährige Studien

Sie wollen mehr über Produkte aus der Kategorie „Festsitzende Prothetik“ wissen? Wenden Sie sich an Ihren Ansprechpartner von Ivoclar Vivadent oder informieren Sie sich auf: www.ivoclarvivadent.com

Hersteller und Vertrieb
Ivoclar Vivadent AG
 Bendererstr. 2
 9494 Schaan
 Liechtenstein
 Tel. +423 235 35 35
 Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Vertrieb Deutschland
Ivoclar Vivadent GmbH
 Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
 D-73479 Ellwangen, Jagst
 Tel. +49 7961 8890
 Fax +49 7961 6326
info@ivoclarvivadent.de
www.ivoclarvivadent.de

Darstellungen und Angaben enthalten keine
 Zusicherung von Eigenschaften.
 Gedruckt in Deutschland
 © Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein
 667789/2014-03-27-de

ivoclar
vivadent
 passion vision innovation